

## GUIDE TIL RENGØRING AF ETIKETPRINTER

Etiket, papir og kartonmateriale har tendens til at afgive støvpartikler og papirfiber. Selvklæbende etiketter afgiver limrester.

Disse egenskaber påvirker printers ruller, valser og printhoved. Er printeren tillige placeret i "hårdt" miljø, påvirker dette også printeren.

For at opnå en høj driftssikkerhed og høj printkvalitet, kræves regelmæssig rengøring af ruller, valser og printhovedet.

### Hvor ofte bør printeren rengøres?

Et belejligt tidspunkt kunne være i forbindelse med skift af farvebånd. Anvendes printeren for Direkte Thermo, uden farvebånd, anbefales det at rengøre efter ca. 2 ruller etiketter.

### Hvad skal rengøres?

Primært printhoved og gummivalser. Naturligvis kan også flader og styr trænge til en rengøring såfremt de er tilsmudsede.

Gummivalser skal føles blød og med stor friktion. For ældre printere, hvor gummivalserne kan være udtørret, kræves mere omhyggelig rengøring.

### Hvad rengør man med?

LogoClean renevæske, rensespind og fnugfri klud. Rengøringsprodukter kan bestilles hos Markings. Enten på telefon eller e-mail: [sparepart@markings.dk](mailto:sparepart@markings.dk)

### Hvordan gør man?

Sluk printeren og lad printhovedet afkøle et par minutter før rens påbegyndes.

Påfør rengøringsvæske på rensespinden. Rengør først printhovedet i bevægelser på langs af printhovedet. Gnid gerne till!

OBS! Anvend ALDRIG skarpe genstande i forbindelse med rengøring af printhovedet.

Rengør derefter gummivalserne med rensespind eller fnugfri klud, roter valsen med fingrene mens der rengøres langsgående.

Test friktion. Er valsen blød og let klæbende er den tilstrækkelig rengjort.

